

问卷调查

面包酵母工厂

一般资料

客户 (最终用户)	
地址 · 电话 · 电子邮件	
项目编号/名称	
工地位置	
负责项目经理	
表格经由 (姓名 · 公司) 填写	
日期	

1. 项目数据

暂定时间表 合同签订 工厂启动	
建设新工厂	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
扩建现有工厂	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
可用预算	<input type="checkbox"/> 否 · 开发新的商业项目 <input type="checkbox"/> 未获批准 · 有待完成可行性研究

	<input type="checkbox"/> 未获批准·有待完成融资 <input type="checkbox"/> 融资已获批准
--	---

2. 生产基本资料

产量期望 新鲜面包酵母 (% d.s. ¹⁾ ; 吨/年 活性干酵母 (% d.s; 吨/年) 1) 干物质	
工作时间 (每年周数·每周天数) 每日工作时间: a) 原料和发酵的准备 : 3 更 b) 新鲜酵母的过滤和包装 (更次数目) c) 酵母的干燥 (更次数) d) 干酵母的包装 (更次数) 备注 : 1更 = 8小时 总共 (每周更次)	
生产能力必须	<input type="checkbox"/> 固定达到, 或者 <input type="checkbox"/> 设计至其最高产能为 吨/星期 新鲜/活性酵母
包装尺寸 - 新鲜酵母 (占生产量的百分比%) - 活性干酵母	在0.5 公斤 包装的 % 在小包装中..... 克的 % 在大包装中..... 公斤的 % 在包装中..... 克的..... %

(占生产量的百分比%)	在包装中..... 克的..... % 在大包装中..... 公斤的..... %
包装材料 (复合箱/袋/罐/其他)	
品质要求 如果需要特殊的品质要求，请让我们知道最小值：	a) 上升功率 (根据分析方法) b) 耐久性 c) 粒度 (仅用于活性干酵母)

原材料	<input type="checkbox"/> 甜菜糖蜜 <input type="checkbox"/> 甘蔗糖蜜 <input type="checkbox"/> 其他：
原料分析: 请附上工厂需要设计的原材料的分析值，或者在糖蜜的最低要求列表中作出说明。	

辅助材料可用于满足氮需求 (硫酸铵，氨水，尿素) N-含量规格：	
辅助材料可用于满足磷酸盐需求 (磷酸，单磷酸盐，磷酸氢二铵，磷酸三钙，过磷酸钙) P ₂ O ₅ - 含量 规格	
可供选择的消泡剂规格 (菜油或合成消泡剂)	

可用于pH - 校正的辅助材料 Na_2CO_3 , HCl, H_2SO_4	
--	--

3. 公用设施

工艺水供应

工厂整段工作时间的保证供应量 · m^3/h	
品质 请附上有关工厂设计的水质分析 · 或在附加的标准分析中做出充分的说明。	
温度 · °C 最大/最小	

冷却水供应

源自	<input type="checkbox"/> 井水或自来水 <input type="checkbox"/> 地表水 <input type="checkbox"/> 再冷却塔 (除流程水)
数量 工厂整段工作时间的保证供应量 · m^3/h	
温度 · °C 最大/分钟	
再冷却塔：最大设计湿球温度 · °C (如超过23°C · 可能需要用于冷却发酵的冷冻机)。	
冷却塔	<input type="checkbox"/> 可用 <input type="checkbox"/> 不可用

电源

可用电压 · 至工厂主配电架 · V / ±V	
可用频率, Hz	
连接负载, kW	
抵消时间	
通常要多长时间 (短时间 · 几个小时 · 几天) 以及 频繁程度。	

蒸汽供应

可用蒸汽量, t / h	
蒸汽压力, bar	
蒸汽温度, °C	

4. 施工现场

预计建设工厂的区域 请把地图连接到这个问卷 海平面以上的现场高度, m 地震因素	
现场气候条件 户外温度 · °C 最小/最大 相对湿度 · % 最小/最大	

湿球温度，°C 最小/最大 特殊条件 (洪水，降雨量，风速，雪负载)	
存储容量 在几周内可用/需要的容量 (罐，泵站)： <ul style="list-style-type: none"> 原材料 固体辅料 (营养盐) 液体辅助材料 (硫酸) 酒精 厚沉淀物 	
后勤 供应和运送方法 (工厂来回)	<input type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 道路
建筑 请提供现有建筑物的计划 (如有)。	

废水处理

废水处理 以下产生的废水： 污水 (高生物负荷)，漂洗和洗涤水 (低生物负荷)，冷却水出口 (无生物负荷)，可能是糖蜜沉淀物。	<input type="checkbox"/> 可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/> 不需要
---	---

设备标准

自动化 我们为我们的工厂提供中等程度的自动化，在服务中特别可靠。	
---	--

<p>如果你喜欢更高的自动化，请告诉我们你的想法。</p>	
<p>备用装置</p> <p>在工厂流程提供备用装置 (特别是关键泵，筛网等)。</p> <p>如果你有特别的意愿，请告诉我们。</p>	

附件一

流程水标准分析

流程和冷却所需的水应达至以下分析;实际的水分析将由客户提供。水可能需要根据不同应用的要求进行处理。

该流程中使用的原水必需品质佳，既不太硬也不太含铁。应该没有沙子，污泥等固体杂质。如果生物污染，必须进行氯化处理。

提供以下特征：

总硬度	15° dH 最大(换言之150 mg CaO/l)
铁	少於 0,1 mg/l
锰	少於0,05 mg/l
KMnO ₄ 需求	少於10 mg/l
Cl	少於250 mg/l
NO ₃	少於50 mg/l
SO ₄	少於500 mg/l
温度	最高可达摄氏28°